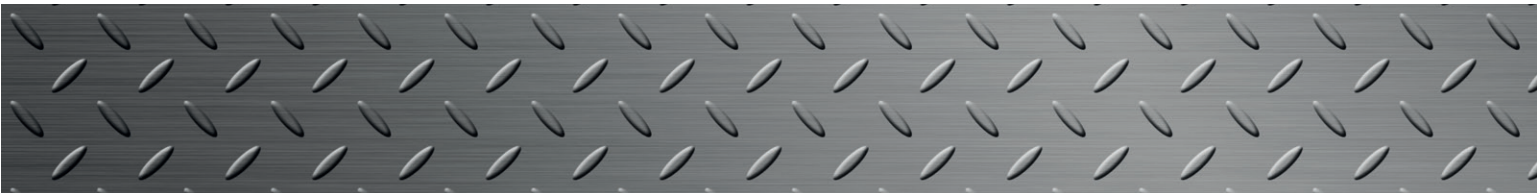


Recubrimientos resistentes para el remolques diseñados para el rendimiento

Impulsando el desarrollo de recubrimientos de alto rendimiento sostenibles



Polvo IFS para carrocerías, remolques y componentes de vehículos utilitarios en el transporte

Polvo de IFS para carrocerías utilitarias, remolques y componentes en el transporte. Las carrocerías, los remolques y los vehículos comerciales deben ser confiables, resistentes, tener un buen rendimiento y lucir excelentes, y lo mismo debe suceder con el recubrimiento en polvo que los protege. Elegir el recubrimiento en polvo adecuado ofrece todo esto y mucho más: prolonga la vida útil de la pieza, reduce las reparaciones, mejora el aspecto y la sensación y reduce los riesgos de seguridad.

Descubra nuestra increíble gama de recubrimientos en polvo IFS que son perfectos para:

- Carrocerías utilitarias
- Remolques comerciales
- Remolques para comercio minorista
- Cajas de camiones
- Cajas de volteo
- Ruedas comerciales
- Componentes y Chasis

Terminar primero: Rendimiento persistente, protección potente

¡Los recubrimientos en polvo IFS OptiClad para el sector del transporte están fabricados para ofrecer un sistema de imprimador y capa superior versátil diseñado para optimizar sus necesidades de proceso y eficiencia con un rendimiento inigualable!

Cuidadosamente formulados y rigurosamente probados para brindar una mayor resistencia a la corrosión y protección de los bordes, nuestros polvos OptiClad también cumplirán y superarán los requisitos de intemperismo de la industria junto con una amplia gama de pruebas químicas, mecánicas y de intemperismo.

Entendemos que su producto y su proceso son únicos para usted, por lo que sus recubrimientos de alta resistencia deben ser personalizables para garantizar el rendimiento óptimo en todo momento.

El sistema IFS OptiClad ofrece:

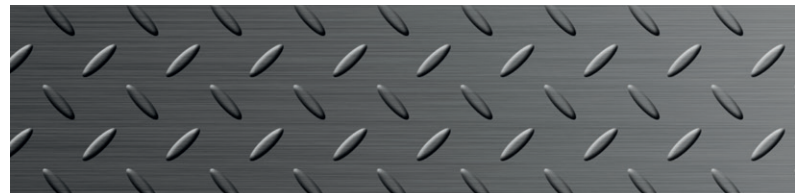
- Aplicaciones convencionales de imprimador y capa superior
- Aplicaciones de imprimador y capa superior 'seco sobre seco'
- Aplicación de la capa superior directa sobre el metal (DTM) con paquetes de corrosión mejorados para sustratos pretratados adecuados

Primer OptiClad

- Imprimador epoxi para una protección resistente sobre metales ferrosos y no ferrosos
- Imprimadores epoxi ricos en zinc para una mejor protección sobre metales ferrosos y sustratos pulidos

Capas superiores OptiClad

- Las fórmulas súper duraderas brindan una excelente protección contra la intemperie y la corrosión en exteriores sobre sustratos pretratados
- Formulaciones de poliéster estándar disponibles para bajos, componentes y varios requisitos de la industria
- Acabados de mate a alto brillo y efectos especiales disponibles
- Colores industriales disponibles, además de colores y texturas personalizados a pedido



Características del sistema OptiClad

Estos sistemas de recubrimiento en polvo de alto rendimiento tienen un temperatura baja de curado, lo que le permite acelerar la producción al reducir el tiempo y los costos de energía, al mismo tiempo que disminuye el costo aplicado.

Elija IFS OptiClad para:

- Protección óptima contra la corrosión y la cobertura de los bordes
 - Excelente resistencia a la abrasión y a la adherencia por tracción
 - Mayor resistencia a rayaduras y marcas
 - Excelente resistencia química y permeabilidad
 - Excelente rendimiento a la intemperie
 - Mejora la penetración de Faraday en piezas complejas
 - Fórmulas compatibles con la ionización posterior para aplicar la capa superior sobre el imprimador con métodos convencionales y seco sobre seco
 - Temperaturas de curado reducidas (tiempo de curado promedio 10 min. a 340°F PMT*; 10 min. a 350°F PMT*)
 - Excelente cobertura sobre selladores de alta temperatura para aplicaciones convencionales, DTM y 'seco sobre seco'
 - Los acabados lisos tipo clase "A" vienen de serie
- * PMT = Temperatura máxima del metal

Especificaciones de rendimiento de OptiClad:

(Sistema completo probado con imprimador y capa superior)

- 1500 horas de niebla salina (ASTM B117 sobre CRS pretratado)
- 1500 horas de niebla salina (ASTM B117 sobre HRS granallado)
- 2000 horas de niebla salina (ASTM B117 sobre panel Bonderite 1000)
- Min. 30% de retención de brillo (prueba de exposición a rayos UV durante 5 años)

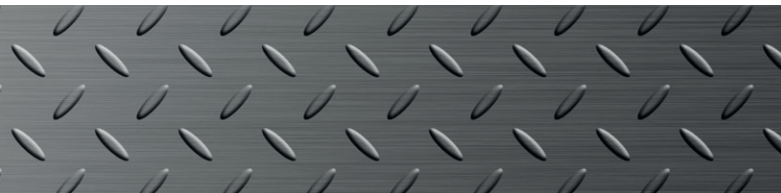
Soporte de IFS

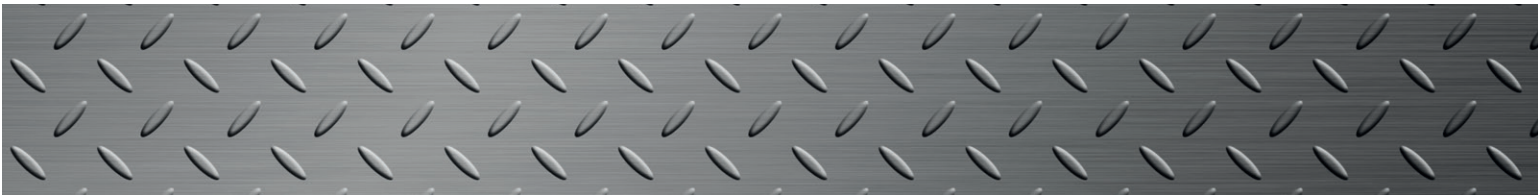
Nuestros expertos técnicos ya han recorrido este camino antes. Con años de experiencia y dedicación para entregar una increíble pieza recubierta de polvo y el mejor proceso posible, nuestro equipo de servicio técnico brindará soporte de aplicaciones, desarrollo de procesos y capacitación del equipo, para garantizar que su línea sea lo mejor posible.

Tras bambalinas, nuestros profesionales de investigación y desarrollo de clase mundial y nuestro hábil equipo de color están creando el producto adecuado para todas sus necesidades.

Elija IFS Coatings para:

- Apoyo sobre la aplicación
- Desarrollo de procesos
- Capacitación en equipo
- Desarrollo de I+D dedicado
- Experiencia en combinación de colores





Para obtener más información, hable con su representante local de IFS o llame al +52 554 166 2665 [www.ifscotings.mx](http://www.ifsc coatings.mx)

Cualquier recomendación aquí contenida o cualquier información proporcionada por cualquier representante de IFS Coatings se basa en pruebas e información que se considera precisa. Sin embargo, dado que no tenemos control sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por los compradores, todas las recomendaciones y ventas se realizan con la condición de que IFS Coatings no será responsable de ningún daño resultante de su uso. Ninguno de nuestros representantes tiene autoridad para suprimir o cambiar esta disposición.

© IFS Coatings 2025 Impreso en EE. UU. en febrero de 2025 CN01-25

